OPTIMA™ BATTERIES

THE ULTIMATE POWER SOURCE™



Modelo: **25**
Voltaje nominal: **12 Volts**
Descripción: **Gran potencia**
Batería sellada de plomo-ácido
Batería de arranque de motor

Las baterías OPTIMA® REDTOP® están diseñadas para entregar el más extremo poder de arranque así como la confianza para encender tu vehículo en todo momento. Estas baterías tienen una garantía de hasta 3 veces más que algunas baterías convencionales, con un poder de arranque incomparable y una resistencia superior a las fallas más comunes, son ideales para cualquier automóvil.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Diseño de placa: Aleación plomo-estaño de alta pureza
Celda en forma de rollo aplicando la Tecnología SPIRALCELL®
Electrolito: Acido sulfúrico, H_2SO_4
Caja: Polipropileno

Color: Caja: SLI (Gris Oscuro) (1)
Tapa: Roja
Tamaño de Grupo: BCI 25*
Otras opciones (BCI): 24*, 27*, 34, 42R, 58, 65**

* El adaptador de altura puede ser requerido ** Requiere alguno de los adaptadores adicionales con los que cuentan las baterías Grupo 75/25 ó 35.

DIMENSIONES Y PESO

	INGLÉS	MÉTRICO
Largo	9.340 pulg	237.24 mm
Ancho	6.700 pulg	170.18 mm
Alto	7.685 pulg (altura hasta la parte superior de las terminales)	195.20 mm (altura hasta la parte superior de las terminales)
Peso	31.7 lb	14.4 kg

TERMINALES

Configuración de terminal SAE/BCI automotriz



TYPE A

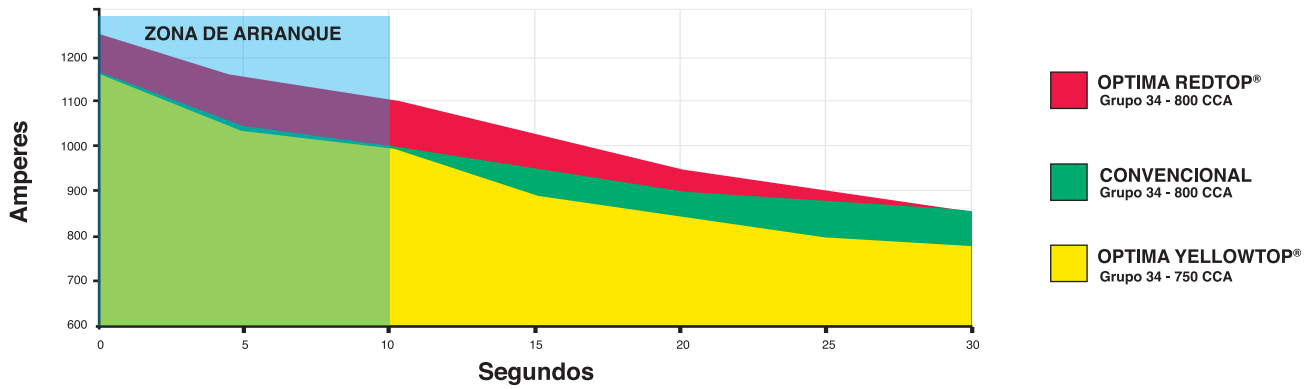
INFORMACIÓN DE DESEMPEÑO

Voltaje de circuito abierto (totalmente cargada): 12.8 Volts
Resistencia interna (totalmente cargada): 0.0030 Ohms
Capacidad Amperes-hora: 44 Ah (C/20)

Capacidad de reserva: 90 minutos
[descarga de 25 Amp. a 26.7ºC (80ºF) hasta llegar a 10.5 V.]
Potencia: CCA: 720 Amperes (capacidad de arranque en frío a -18 ºC)
CA: 910 Amperes (capacidad de arranque a 0 ºC)

(1) Estas baterías están diseñadas para aplicaciones de arranque de motor, por lo que NO se recomienda ni se garantiza para uso en aplicaciones de ciclado profundo.

GRAFICA COMPARATIVA DE CAPACIDAD DE ARRANQUE



RECOMENDACIONES DE CARGA

Los siguientes métodos de carga se recomiendan para asegurar una larga vida a la batería:
(Utilice siempre un cargador con regulador de voltaje con los límites de voltaje establecidos como se describen a continuación)

Alternador: 13.3 a 15.0 Volts

Cargador de batería: (Voltaje constante) 13.8 a 15.0 Volts / 10 Amperes máx. / 6-12 horas aproximadamente

Carga flotante: 13.2 a 13.8 Volts / 1 Ampere máx. / Tiempo indefinido a bajos voltajes

Recarga rápida: (Cargador de voltaje constante) Voltaje máximo 15.6 Volts / No hay límite de corriente, siempre y cuando la temperatura de la batería se mantenga por debajo de 51.7 ºC (125 ºF) / Cargar hasta que la corriente se reduzca a menos de 1 Ampere

Todos los límites de voltaje y corriente deben ser debidamente respetados

TIEMPOS DE RECARGA
(asumiendo una descarga del 100% de la batería - 10.50 V)

Corriente	Tiempo aproximado para una recarga del 90%
100 Amperes	35 minutos
50 Amperes	75 minutos
25 Amperes	140 minutos

El tiempo de recarga varía según la temperatura y características del cargador.

Al utilizar cargadores de voltaje constante, el amperaje disminuirá a medida que la batería se recarga. Cuando el amperaje cae por debajo de 1 Ampere, la batería estará cerca de un pleno estado de carga.

Todas las recomendaciones de carga suponen una temperatura ambiente promedio de 25 ºC (77 ºF)

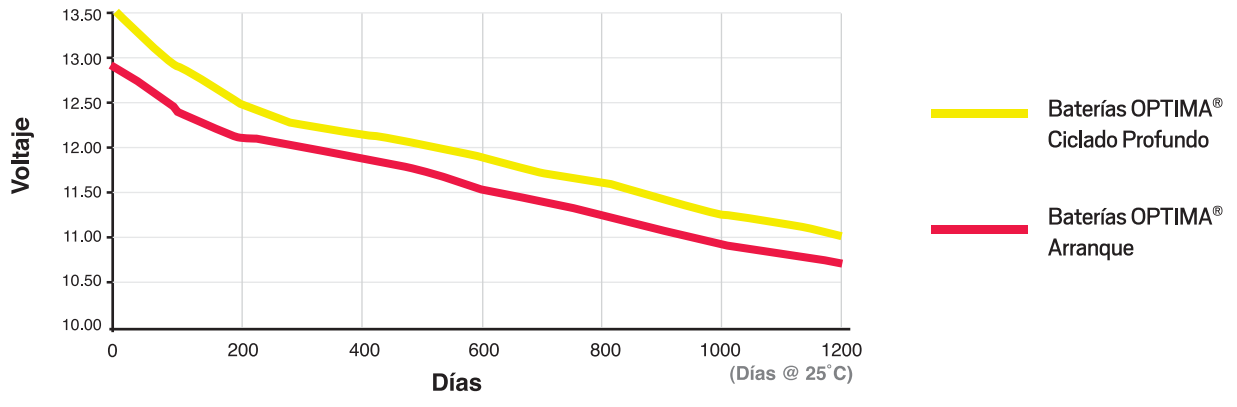
SIEMPRE UTILICE GAFAS DE SEGURIDAD CUANDO TRABAJE CON BATERÍAS

Utilice siempre un cargador de baterías de voltaje regulado con los límites establecidos en la parte de arriba. Una sobrecarga puede causar que las válvulas de seguridad se abran y que los gases generados por la batería se escapen, causando una muerte prematura. **¡Estos gases son flamables!** No se pueden rellenar con agua las baterías selladas que han sufrido una sobrecarga.

LAS BATERÍAS QUE SE CALIENTAN EN EXCESO DURANTE LA CARGA DEBEN SER DESCONECTADAS INMEDIATAMENTE

Si la batería no es cargada en su totalidad se pueden obtener resultados tales como un rendimiento pobre de la batería y una reducción de sus capacidades eléctricas.

Voltaje Circuito Abierto vs Tiempo Anaquel



INFORMACIÓN DE TRANSPORTE Y ENVÍO

Las baterías OPTIMA® pueden ser transportadas por aire. La batería es a prueba de derrames y está aprobada de acuerdo a la ICAO Technical Instructions DOC. 9284-AN/905 para cumplir con los requerimientos de Instrucciones de Empaque No. 806.
Las terminales deben estar protegidas para evitar cortos circuitos.

CONSULTA SOBRE RECICLAJE, INFORMACIÓN Y VENTAS:
01-800-8358-400

Recicla tu acumulador usado

www.optimabatteries.com
E-MAIL: centrodeenlace@jci.com

Johnson Controls